

کد مدرک: IEPMA/FM56/00

صفحه ۱ از 4

برنامه کالیبراسیون



فرم شماره 6

ردیف	نام دستگاه	شماره سریال	علامت مشخصه	مدل	شرکت سازنده	کشور سازنده	تاریخ کالیبراسیون	کالیبره کننده	تاریخ بعدی کالیبراسیون	دقت مورد نیاز	گستره مورد نیاز	واحد استفاده کننده
۱	DIGITAL CLAMP METER	110332273	780/9	3280-20	HIOKI	ژاپن	۹۲/۲/۲۸	سنجش کوشا	۹۴/۲/۲۸	$\pm 0.1 \text{ mv}$ $\pm 0.01 \text{ A}$	500V تا 40V	کنترل کیفیت
۲	DC POWER SUPPLY	16018	781	RD3000	RAHAVARD	ایران	۹۲/۲/۲۶	سنجش کوشا	۹۴/۲/۳۱	$\pm 0.6 \text{ V}$	210V تا 10V	کنترل کیفیت
۳	کولیس دیجیتالی	1503110086	780/6	1108-200	INSIZE	چین	۹۲/۲/۲۸	سنجش کوشا	۹۴/۲/۲۸	± 0.0006	180mm تا 20mm	کنترل کیفیت
۴	کولیس دیجیتالی	0403111488	780/7	1108-200	INSIZE	چین	۹۲/۲/۲۸	سنجش کوشا	۹۴/۲/۲۸	± 0.0006	180mm تا 20mm	واحد فنی
۵	DIGITAL thermometer	SK-92-340	780/2	KT300	CHINA	چین	۹۲/۲/۲۸	سنجش کوشا	۹۴/۲/۲۸	$+0.1 \text{ }^{\circ}\text{C}$	300 تا 40	کنترل کیفیت
۶	متر نواری فلزی	PER59	780/5	--	KOMELON	ژاپن	۹۲/۲/۲۸	سنجش کوشا	۹۴/۲/۲۸	$\pm 0.6 \text{ mm}$	5000mm تا 0	کنترل کیفیت

نمونه ای از سوابق کنترل و بازرسی برای هر کدام از اقلام با مهر و امضاء بازرس و سازنده پیوست گردد .

*راهنمای حد بازرسی مطابق توضیح فرم شماره

نام و امضاء و مهر مدیر عامل شرکت سازنده

نام و امضاء نماینده اعزام شده از شرکت بازرس

نام و امضاء و مهر شرکت بازرس

کد مدرک: IEPMA/FM56/00

صفحه ۲ از 4

برنامه کالیبراسیون




فرم شماره 6

ردیف	نام دستگاه	شماره سریال	علامت مشخصه	مدل	شرکت سازنده	کشور سازنده	تاریخ کالیبراسیون	کالیبره کننده	تاریخ بعدی کالیبراسیون	دقت مورد نیاز	گستره مورد نیاز	واحد استفاده کننده
۷	متر نواری فلزی	PER85	780/4	--	KOMELON	ژاپن	۹۲/۲/۲۸	سنجش کوشا	۹۴/۲/۲۸	$\pm 0.6\text{mm}$	0 تا 8000mm	دفتر فنی
۸	TORQUE WRENCH	887450	780/3	7200-01	GEDORE	آمریکا	۹۲/۲/۳۱	سنجش کوشا	۹۴/۲/۳۱	$\pm 1.0\text{ N.m}$	40-200 N.m	کنترل کیفیت
۹	Coating Thickness Gauge	LH05576	780/1	--	ELCOMETER	انگلستان	۹۲/۲/۳۰	سنجش کوشا	۹۴/۲/۳۰	$\pm 1\mu\text{m}$	--	کنترل کیفیت
۱۰	DIG.PENCIL HI TESTER	091002826	780/8	3246	HIOKI	ژاپن	۹۲/۲/۲۸	سنجش کوشا	۹۴/۲/۲۸	$\pm 0.1\text{ mv}$ $\pm 0.01\text{ A}$	40V تا 600V	کنترل کیفیت
۱۱	DIV	DIV-125-90-03	-	--	JDEVS	ایران	۹۰/۸/۱۱	JDEVS	۹۲/۸/۱۱	--	0-140 V DC	کنترل کیفیت
۱۲	رطوبت سنج-دما سنج	39213699/910	--	610	TESTO	آلمان	۹۰/۱۱/۲۰	پیشگامان	۹۲/۱۱/۲۰	+3	11-82	کنترل کیفیت

نمونه ای از سوابق کنترل و بازرسی برای هر کدام از اقلام با مهر و امضاء بازرس و سازنده پیوست گردد .

*راهنمای حد بازرسی مطابق توضیح فرم شماره ۷


کد مدرک: IEPMA/FM56/00 صفحه ۳ از 4	برنامه کالیبراسیون	 فرم شماره 6
---------------------------------------	--------------------	--


نام و امضاء و مهر مدیر عامل شرکت سازنده

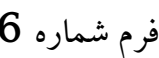
نام و امضاء نماینده اعزام شده از شرکت بازرسی


نام و امضاء و مهر شرکت بازرسی

ردیف	نام دستگاه	شماره سریال	علامت مشخصه	مدل	شرکت سازنده	کشور سازنده	تاریخ کالیبراسیون	کالیبره کننده	تاریخ بعدی کالیبراسیون	دقت مورد نیاز	گستره مورد نیاز	واحد استفاده کننده
۱۳	DIGITAL AC MA METER	ARM-45AS	2213/85	ARM45A	ARMANIAN	ایران	۹۰/۱۱/۰۸	سنجش کوشا	۹۲/۱۱/۰۸	± 0.01 ma	0.7V-2.8VAC	کنترل کیفیت
۱۴	SHUNT	K-7959	2214/8	8312	JDEVS	ایران	۹۰/۱۱/۰۸	سنجش کوشا	۹۲/۱۱/۰۸	± 0.001	2	کنترل کیفیت
۱۵	Matching Unit	MAC-1.2-90-38	90081401	--	JDEVS	ایران	۹۰/۸/۱۴	SNE	۹۲/۸/۱۴	0.7 nF	1200pF	کنترل کیفیت
۱۶	High Voltage Divider	CAP-1.2-90-68	90081402	1200PF	JDEVS	ایران	۹۰/۸/۱۴	SNE	۹۲/۸/۱۴	1 pF	1200pF	کنترل کیفیت
۱۷	DIG HYGRO THERMOMETER	39213699/910	2214/6	610	Testo	آلمان	۹۰/۱۱/۹	سنجش کوشا	۹۲/۱۱/۹	± 0.1 °C	10 to 50 °C	کنترل کیفیت
۱۸	Absolute Pressure Indicator	39104876/009	2214/7	511	Testo	آلمان	۹۰/۱۱/۹	سنجش کوشا	۹۲/۱۱/۹	± 0.06 hpa	300 to 1200 hpa	کنترل کیفیت

کد مدرک: IEPMA/FM56/00	برنامه کالیبراسیون	 فرم شماره 6
صفحه ۴ از 4		

کد مدرک: IEPMA/FM56/00	برنامه کالیبراسیون	 فرم شماره 6
صفحه ۴ از 4		



کد مدرک: IEPMA/FM56/00	برنامه کالیبراسیون	 فرم شماره 6
صفحه ۴ از 4		

نمونه ای از سوابق کنترل و بازرسی برای هر کدام از اقلام با مهر و امضاء بازرس و سازنده پیوست گردد .

*راهنمای حد بازرسی مطابق توضیح فرم شماره ۷

نام و امضاء نماینده اعزام شده از شرکت بازرسی	نام و امضاء و مهر مدیر عامل شرکت سازنده	نام و امضاء و مهر شرکت بازرسی
--	---	-------------------------------

نام و امضاء نماینده اعزام شده از شرکت بازرسی	نام و امضاء و مهر مدیر عامل شرکت سازنده	نام و امضاء و مهر شرکت بازرسی
--	---	-------------------------------

نام و امضاء نماینده اعزام شده از شرکت بازرسی	نام و امضاء و مهر مدیر عامل شرکت سازنده	نام و امضاء و مهر شرکت بازرسی
--	---	-------------------------------

[illegible]

نمونه ای از سوابق کنترل و بازرسی برای هر کدام از اقلام با مهر و امضاء بازرس و سازنده پیوست گردد .

※راهنمای حد بازرسی مطابق توضیح فرم شماره ۷

نام و امضاء نماینده اعزام شده از شرکت بازرس

نام و امضاء و مهر شرکت بازرس

نام و امضاء و مهر مدیر عامل شرکت سازنده