

پرسشنامه اطلاعاتی مربوط

به ارزیابی و تشخیص صلاحیت

تولید کنندگان تابلوهای برق و

پست های کمپکت

ارزیابی و تشخیص صلاحیت تولید کنندگان تابلوهای برق و پست های کمپکت

بسمه تعالی

شرکت مدیریت تولید ، انتقال و توزیع نیروی برق ایران

(توانیر)

پرسشنامه اطلاعاتی مربوط به ارزیابی صلاحیت تولید کنندگان تابلوهای برق و پست های کمپکت

نام سازنده :							
آدرس سازنده :							
تلفن :							
دورنگار :							
مشخصات شرکت							
نام شرکت	نوع شرکت	شماره	تاریخ ثبت	محل ثبت	نوع مالکیت ۱	سرمایه ثبت شده	سرمایه پرداخت شده
نوع پروانه فعالیت							
نوع مجوز تولید	شماره	تاریخ صدور	مرجع صدور	محل صدور			
پروانه بهره برداری							
کارت شناسائی							
پروانه تأسیس							
گواهی فعالیت صنعتی							
نشانی ها							
محل	نشانی	تلفن	دورنگار	نوع مالکیت ۲			
دفتر مرکزی							
کارخانه							
شعبه داخل							
شعبه خارج							
یادآوری :							
۱- منظور از نوع مالکین دولتی ، خصوصی و یا تعاونی است							
۲ منظور از نوع مالکیت ملکی ، اجاره و یا سرقفلی است							

۱- توان مالی

جدول (۱-۱) : اطلاعات مالی مربوط به مالیات، فروش آخرین سال و دارائیهای ثابت

۱- میزان مالیات متوسط سالانه مستند به اسناد مالیاتهای قطعی

۲- مبلغ فروش آخرین سال مستند به قراردادهای منعقد

۳- میزان دارائیهای ثابت مستند به اظهارنامه رسمی

توضیح: اسناد مثبت به مربوط به ردیفهای ۱ و ۲ و ۳ بایستی پیوست شود.

۲- نیروی انسانی ، متخصص ثابت

جدول ۲- سوابق و تجربیات مدیر عامل و اعضای هیئت مدیره

این پرسشنامه فقط به منظور ارزیابی صلاحیت تولید کنندگان تابلوهای برق و پست های کمپکت تهیه گردیده و اطلاعات آن در شرکت توانیر محفوظ خواهد ماند.		
نام شرکت:		
نشانی:		شماره تلفن:
رئیس هیئت مدیره	نام و نام خانوادگی:	پایه تحصیلات:
	سابقه کار در این سمت:	رشته تحصیلی و سال اخذ مدرک:
اعضاء هیئت مدیره	نام و نام خانوادگی:	پایه تحصیلات:
	سابقه کار در این سمت:	رشته تحصیلی و سال اخذ مدرک:
اعضاء هیئت مدیره	نام و نام خانوادگی:	پایه تحصیلات:
	سابقه کار در این سمت:	رشته تحصیلی و سال اخذ مدرک:
رده فعالیت:		

یک نسخه از روزنامه رسمی که ثبت شرکت در آن درج شده است و یک نسخه اساسنامهٔ نهائی (با اعمال کلیه تغییرات رسمی آن) می بایست به این پرسشنامه اطلاعاتی پیوست گردد.

جدول ۲- سوابق و تجربیات مدیر عامل و اعضای هیئت مدیره

سوابق مدیر عامل				
ردیف	نام و نام خانوادگی			
	نام مؤسسه	محل خدمت	سمت	تاریخ و شروع خاتمه
سوابق یکی از اعضای هیئت مدیره: (۱)				
ردیف:	نام و نام خانوادگی			
	نام مؤسسه	محل خدمت	سمت	تاریخ و شروع خاتمه
سوابق یکی از اعضای هیئت مدیره: (۲)				
ردیف:	نام و نام خانوادگی			
	نام مؤسسه	محل خدمت	سمت	تاریخ و شروع خاتمه

جدول ۳ - تحصیلات و تجربیات کادر فنی (مهندسين، تکنسین ها و سایر عوامل تولید)

ردیف	نام و نام خانوادگی	پایه معلومات		سابقه کار	
		مدرک تحصیلی	رشته	آخرین سمت	کل سابقه / سال
۱.					
۲.					
۳.					
۴.					
۵.					
۶.					
۷.					
۸.					
۹.					
۱۰.					
۱۱.					
۱۲.					
۱۳.					
۱۴.					
۱۵.					
۱۶.					
۱۷.					
۱۸.					
۱۹.					
۲۰.					

جدول ۴ - تحصیلات و تجربیات واحد کنترل کیفیت

ردیف	نام و نام خانوادگی	سمت	مدرک تحصیلی	رشته تحصیلی	سوابق کاری
۱.					
۲.					
۳.					
۴.					
۵.					

جدول ۵ - تحصیلات و تجربیات واحد فنی و طراحی مهندسی

ردیف	نام و نام خانوادگی	سمت	مدرک تحصیلی	رشته تحصیلی	سوابق کاری
۱.					
۲.					
۳.					
۴.					
۵.					

جدول ۶ - تحصیلات و تجربیات واحد برنامه ریزی و کنترل پروژه

ردیف	نام و نام خانوادگی	سمت	مدرک تحصیلی	رشته تحصیلی	سوابق کاری
۱.					
۲.					
۳.					
۴.					
۵.					

۳- رعایت استانداردهای تولید

وجود استقرار برنامه کنترل کیفیت با تکمیل گواهی نمونه و فرمهای ۱ تا ۷ آورده شده در این بخش توسط بازرس توانیر احراز می گردد.

گواهی تأیید وجود و استقرار برنامه کنترل کیفیت (QC Plan)

و انجام آزمونهای جاری ساخت مطابق با استانداردهای ملی و بین المللی

بدینوسیله وجود و استقرار برنامه کنترل کیفیت شامل انجام کلیه آزمونهای جاری ساخت (Routine tests) و وجود تجهیزات کامل برای انجام این آزمونها در فرآیند تولید، از مرحله ورود مواد اولیه ، تولید محصول تا انبارش و کالیبراسیون تجهیزات در شرکت آزمونهای جاری در تطابق با استانداردهای تولید تأیید و گواهی می گردد .
مدارک پیوست این گواهی که به تأیید بازرس شرکت توانیر و شرکت تولید کننده رسیده به شرح زیر است :

الف- طرح کنترل و بازرسی مواد اولیه و قطعات مصرفی (فرم ۱)

ب - طرح کنترل و بازرسی حین فرآیند تولید محصول (فرم ۲)

ج - لیست کامل تجهیزات برای آزمون مواد اولیه و جاری ساخت (فرم ۳)

د - کنترل و بازرسی بسته بندی محصول (فرم ۴)

ه - فرآیند انبارش محصول (فرم ۵)

و - برنامه کالیبراسیون (فرم ۶)

- چنانکه در هر مرحله از ارزیابی عدم صحت اطلاعات و یا نقص در آنها مشهود شود شرکت توانیر مجاز خواهد بود سازنده کالا را از فهرست سازندگان ذیصلاح حذف نموده و صلاحیت بازرس را مورد تجدید نظر قرار دهد.

نام و امضاء مدیرعامل شرکت سازنده و مهر شرکت

نام، مهر و امضاء بازرس شرکت توانیر

طرح کنترل و بازرسی مواد اولیه و قطعات مصرفی

ردیف	نام ماده اولیه یا قطعات مصرفی	منابع تأمین کننده	موارد کنترلی	استاندارد مرجع	تجهیزات آزمون و اندازه گیری	مسئول کنترل و بازرسی	حد بازرسی *	مسئول رفع عدم انطباق

نمونه ای از سوابق کنترل و بازرسی برای هر یک از اقلام با امضای بازرس و سازنده پیوست گردد.

نام و امضاء مدیرعامل شرکت سازنده و مهر شرکت

نام، مهر و امضاء بازررس شرکت توانیر

* راهنمای حد ارزیابی مطابق توضیح فرم شماره ۷

طرح کنترل و بازرسی حین فرآیند تولید محصول

ردیف	عنوان ایستگاه بازرسی	موارد کنترلی	استاندارد مرجع	تجهیزات آزمون و اندازه گیری	مسئول کنترل و بازرسی	* حد بازرسی	مسئول رفع عدم انطباق

نمونه ای از سوابق کنترل و بازرسی برای هر یک از اقلام با امضای بازرسی و سازنده پیوست گردد.

توجه: در صورتی که برخی از آزمونهای جاری ساخت حین فرآیند تولید محصول در آزمایشگاهی غیر از محل تولید مورد آزمون قرار گیرد باید تأییدیه آزمایشگاه مربوطه ارائه شود و جدول فرم ۲ برای آن آزمایشگاه مستقلاً تکمیل گردد.

نام و امضاء مدیرعامل شرکت سازنده و مهر شرکت

نام، مهر و امضاء بازرسی شرکت توانیر

* راهنمای حد ارزیابی مطابق توضیح فرم شماره ۷

لیست کامل تجهیزات برای آزمون مواد اولیه و جاری ساخت

ردیف	نام تجهیز آزمایشگاهی	شماره سریال و علامت مشخصه	مدل	شرکت سازنده	کشور سازنده	کلاس دقت	نام آزمون قابل انجام با این تجهیز	استاندارد مرجع	مسئول بهره برداری از این تجهیز

نمونه ای از سوابق کنترل و بازرسی برای هر یک از اقلام با امضای بازرس و سازنده پیوست گردد.

نام، مهر و امضاء بازررس شرکت توانیر

نام و امضاء مدیرعامل شرکت سازنده و مهر شرکت

* راهنمای حد ارزیابی مطابق توضیح فرم شماره ۷

کنترل و بازرسی بسته بندی محصول

ردیف	عنوان بازرسی و کنترل	موارد کنترلی	مدارک مرجع	مسئول کنترل و بازرسی	حد بازرسی *	مسئول رفع عدم انطباق

نمونه ای از سوابق کنترل و بازرسی برای هر یک از اقلام با امضای بازرس و سازنده پیوست گردد.

نام، مهر و امضاء بازرس شرکت توانیر

نام و امضاء مدیرعامل شرکت سازنده و مهر شرکت

* راهنمای حد ارزیابی مطابق توضیح فرم شماره ۷

فرآیند انبارش محصول

ردیف	عنوان بازرسی و کنترل	موارد کنترلی	مدارک مرجع	مسئول کنترل و بازرسی	* حد بازرسی	مسئول رفع عدم انطباق
۱	محیط انبارش		مدارک و دستورالعمل سازنده			
۲	جداسازی و تفکیک محصول		مدارک و دستورالعمل سازنده			
۳	حمل و نقل محصول در محیط انبار		مدارک و دستورالعمل سازنده			
۴	بازرسی ادواری از محصولات انبارش شده		مدارک و دستورالعمل سازنده			
۵	جداسازی محصول نامنطبق		مدارک و دستورالعمل سازنده			

نمونه ای از سوابق کنترل و بازرسی برای هر یک از اقلام با امضای بازرسی و سازنده پیوست گردد.

نام، مهر و امضاء بازرسی شرکت توانیر

نام و امضاء مدیرعامل شرکت سازنده و مهر شرکت

* راهنمای حد ارزیابی مطابق توضیح فرم شماره ۷

برنامه کالیبراسیون

ردیف	نام دستگاه	کد کالیبراسیون	شماره سریال یا علامت مشخصه	مدل	شرکت سازنده	کشور سازنده	تاریخ کالیبراسیون	کالیبره کننده	تاریخ بعدی کالیبراسیون	دقت مورد نیاز	گستره مورد نیاز	واحد استفاده کننده

نمونه ای از سوابق کنترل و بازرسی برای هر یک از اقلام با امضای بازرس و سازنده پیوست گردد.

نام، مهر و امضاء بازرس شرکت توانیر

نام و امضاء مدیرعامل شرکت سازنده و مهر شرکت

* راهنمای حد ارزیابی مطابق توضیح فرم شماره ۷

راهنمای حد
ارزیابی

فرم ۷

کد (Code)	حد ارزیابی
۱	بررسی مدارک (Document review)
۲	بررسی سوابق بصورت موردی (گزارشات کنترل کیفی یا تست) (Test report/QC report)
۳	ارزیابی نمونه ای فرآیند در محل (Witnessed for sample /sample inspection of process)
۴	ارزیابی ۱۰۰٪ فرآیند در محل (Witnessed 100%)

۴- نظام کیفیت و نحوه تضمین محصول و خدمات پس از فروش :

جدول ۷- استقرار سیستم مدیریت کیفیت (ISO) و دیگر سیستم ها مدیریتی

ردیف	سیستم مدیریت	تاریخ استقرار سیستم
۱		
۲		
۳		

جدول ۸- دارا بودن دفترچه محاسبات برای تابلوهای برق و پست های کمپکت تولیدی

ردیف	شرح	الکتريکال	مکانیکال
۱	دفترچه محاسبات تابلو فشار ضعیف ثابت		
۲	دفترچه محاسبات تابلو فشار متوسط ثابت معمولی (تیپ سنتی)		
۳	دفترچه محاسبات تابلو فشار متوسط ثابت کمپکت		
۴	دفترچه محاسبات تابلو فشار ضعیف کشویی		
۵	دفترچه محاسبات تابلو فشار متوسط کشویی		
۶	دفترچه محاسبات تابلوهای فشار متوسط (GIS)		
۷	دفترچه محاسبات تابلو حفاظت و کنترل		
۸	دفترچه محاسبات تابلو کنترل پروسس		
۹	دفترچه محاسبات پست های کمپکت		

توضیح : دفترچه محاسبات ارائه شده می بایست توسط شرکت های محاسب و یا سازمان های معتبر صحه گذاری گردیده باشد .

جدول شماره ۹- دارا بودن روش اجرائی و دستورات العمل های بسته بندی و حمل و نقل و استقرار آن

ردیف	شرح	روش بسته بندی
۱	بسته بندی شامل : ۱- نایلون حباب دار ۲- فوم ضربه گیر ۳- پالت چوبی ۴- قفس چوبی یا فلزی	
۲	بسته بندی شامل : ۱- نایلون حباب دار ۲- فوم ضربه گیر ۳- پالت چوبی	
۳	بسته بندی شامل : ۱- نایلون حباب دار	
۴	بسته بندی شامل : ۱- نایلون	
۵	بسته بندی ندارد	

ارزیابی و تشخیص صلاحیت تولید کنندگان تابلوهای برق و پست های کمپکت

جدول ۱۰ - نحوه تضمین محصولات (گارانتی)

ردیف	شرح	مدت / یا توضیح روش
۱	گارانتی محصولات	مدت:
۲	چگونگی شناسائی محصولات تولیدی جهت ردیابی های بعدی	روش شناسائی:

جدول ۱۱ - نحوه خدمات پس از فروش (وارانتهی)

ردیف	نام محصول	مدت تعهد خدمات پس از فروش (وارانتهی)	توضیحات
۱			
۲			

- ارائه تعهدنامه و روش مدون در تعیین محصول و ارائه خدمات بعد از فروش محصول مورد نظر الزامی است.

۵- ارزیابی مشتریان قبلی

این ارزشیابی مربوط به تابلو های برق و پست های کمپکت می باشد که توسط شرکت در سال به این شرکت تحویل گردیده است.

جدول ۱۲ - ارزیابی مشتریان قبلی

ردیف	عنوان ارزشیابی	ارزیابی			
		عالی	خوب	متوسط	ضعیف
		۱۰۰	۸۰	۵۰	۲۰
۱	کیفیت کالا				
۲	کیفیت بسته بندی				
۳	عملکرد در دوره بهره برداری				
۴	انجام بموقع تعهدات				
۵	خدمات پس از فروش				

تکمیل کننده : شرکت برق منطقه ای

شرکت توزیع نیروی برق

شرکت

نام وامضای مدیرعامل:

مهر شرکت:

✓ توجه: جدول نظرخواهی فوق بایستی به تعداد کافی تکثیر و برای هر یک از معاملات انجام یافته توسط خریدار تکمیل و مستقیماً و یا درپاکت دربسته به شرکت توانیر ارسال و یا تحویل شود.

✓ چنانچه متقاضیان ارزیابی برای برخی از پروژه ها تقدیرنامه و یا رضایت نامه دارند ضمیمه این بخش بنمایند.

۶- نحوه تأمین مواد اولیه و کالاهای پیش ساخته:

جدول ۱۳ و ۱۴ روش ها و دستورالعمل های تأمین و تست مواد اولیه قبل از مصرف ، احراز کیفیت مواد اولیه و ارزیابی تأمین و تولید کنندگان آن

نحوه تأمین مواد اولیه و کالاهای پیش ساخته و ارزیابی مربوطه شامل:

۱-۶- اسناد و مدارک مربوط به خرید مواد اولیه و مشخصات تأمین کنندگان:

۲-۶- رویه های خرید و تست های قبل از مصرف مواد اولیه شامل:

۲-۶-۱- اسناد و مدارک مربوط به رویه خرید مواد اولیه در شرکت:

۲-۶-۲- اسناد و مدارک دال بر تست مواد اولیه در زمان ورود به خط تولید:

۸- ظرفیت تولید (جدول ۱۵)

ظرفیت تولید مطابق فرم ذیل احراز می گردد:

فرم احراز سقف ظرفیت تولید

جدول ۱:

نام تولید کننده:		تاریخ تکمیل فرم:	
نوع محصول	مشخصات فنی	ظرفیت نهائی تولید	

جدول ۲:

الف - احراز ظرفیت تولید براساس مجوزات اخذ شده از ارگانهای ذیربط				
نوع محصول	نوع مجوز	ارگان صادر کننده	ظرفیت تولیدی مطابق مجوز	ملاحظات
				مدارک و مستندات پیوست گردد.

جدول ۳:

ب - احراز ظرفیت تولید براساس توانمندی خط تولید			
توضیح: (ایــــن نوع ظرفیت با توجه به گلوگاههای خط تولید تعیین می شود (ظرفیت دستگاههایی که در زنجیره تولید پایین ترین میزان تولید را دارد) ، این امر توسط بازرس شرکت توانیر بررسی و تعیین می گردد) :			
نوع محصول	نام تجهیزاتی که کمترین ظرفیت را در خط تولید دارا می باشد	میزان ظرفیت تولیدی براساس محدودیت تجهیز	ملاحظات
			مستندات توسط بازرس تایید و پیوست گردد.

تبصره: در تعیین ظرفیت نهائی تولیدکارخانه کمترین میزان از موارد الف و ب در جداول او ۲ مدنظر قرار گرفته و نتیجه بعنوان ظرفیت نهائی در جدول ۱ ثبت می گردد.	
بدینوسیله شرکت	تولید کننده تابلوهای برق و پست های کمپکت فوق الذکر و بازرس شرکت توانیر بعنوان بازرس تایید می نمایند که کلیه اطلاعات ارائه شده در این فرم صحیح می باشد .
تبصره: در صورتیکه در هر مرحله از ارزیابی عدم صحت اطلاعات مشهود شود توانیر مجاز خواهد بود تولید کننده را از فهرست تولید کنندگان ذیصلاح حذف نموده و صلاحیت بازرس را مورد تجدید نظر قرار دهد.	
نام و امضاء و مهر بازرس :	امضای مدیرعامل و مهر شرکت تولید کننده :

۹- سازمان ، اطلاعات و قابلیتها (توان فنی و برنامه ریزی، کنترل ، مطالعه و طراحی)

جدول ۱۶- نرم افزار های طراحی

ردیف	شرح	نرم افزار	توضیحات
۱	نرم افزارهای طراحی و جانمایی		
۲	نرم افزارهای محاسباتی و اتصال کوتاه		
۳	نرم افزارهای نقشه کشی الکتریکی		
۴	نرم افزارهای نقشه کشی مکانیکی		
۵	نرم افزارهای طراحی محاسبه حرارت		

جدول ۱۷- نرم افزار های برنامه ریزی و کنترل پروژه

ردیف	شرح	شرح	توضیحات
۱	نرم افزار برنامه ریزی تولید و مواد		
۲	نرم افزار سفارش و پیگیری خرید		
۳	نرم افزار ارزیابی تامین کنندگان		
۴	نرم افزار قیمت تمام شده		
۵	نرم افزار فروش		
۶	نرم افزار انبارداری		

جدول ۱۸- وجود روش ها و رویه های آزمون

ردیف	نوع	شرح
۱		
۲		
۳		
۴		
۵		

جدول ۱۹ - فهرست تجهیزات و ماشین آلات آماده بکار یا در دسترس

ردیف	نام گروه	نام دستگاه	تعداد	ردیف	نام گروه	نام دستگاه	تعداد
۱	قیچی ها	قیچی ورق بر NC (عرض حداقل ۲ متر)	*	۸	تجهیزات شمش کشی	قیچی برقی (عرض حداقل ۲ متر)	✓
		قیچی دستی (عرض حداقل ۱,۵ متر)	✓				
		پرس برک CNC	*				
۲	پرس بریک و خم کن ها	پرس برک NC	*	۹	تجهیزات نقاشی	پرس برک ساده هیدرولیک / برقی	*
		خم کن ورق برقی	✓				
		خم کن دستی	✓				
		پانچ پرس CNC	*				
۳	پرس ها	پانچ پرس هیدرولیک	*	۱۰	ابزارها و تجهیزات دستی	پانچ پرس هیدرولیک	*
		پانچ پرس ضربه ای برقی / * دستی	✓				
		گوشه زن CNC	*				
۴	دستگاههای جوش	گوشه زن هیدرولیک	*	۱۱	تجهیزات آماده سازی سیم و لیل	گوشه زن ضربه ای	*
		دستگاه جوش آرگون	*				
		دستگاه جوش CO ₂	*				
		دینام جوش / رکتی فایر	✓				
۵	دریل ها	ترانس جوش	✓	۱۲	لوازم بسته بندی	نقطه جوش	✓
		استات ولدینگ	*				
۶	اره ها	دریل رادیال (ایستاده)	*	۱۳	تجهیزات حمل و نقل	دریل پایه دار	✓
		اره صابونی	*				
۷	دستگاه های سنگ و ساب	اره پروفیل	✓	۱۴	سایر	اره پروفیل	✓
		دستگاه سنگ رومیزی	✓				
		دستگاه سنگ دستی (پرتابل)	✓				
		دستگاه پولیش / ساب (پرتابل)	*				

توضیح: تجهیزات ستاره دار مربوط به سازندگان تابلوهای سنجش و توزیع نمی باشند.

جدول ۲۰ - فهرست تجهیزات آزمایشگاهی

ردیف	نام گروه	نام دستگاه	تعداد
۱	مکانیکال	کولیس	✓
		میکرومتر	*
		ترازو	✓
		باسکول	*
		ترک متر	*
۲	رنگ	دستگاه تتراسیون مواد شستشو و عملیات آماده سازی	✓
		دستگاه تست ضربه	✓
		دستگاه سختی سنج	*
		دستگاه خراش (کراس کات)	✓
		دستگاه خمش	✓
		دستگاه پاشش نمک (سالت اسپری)	*
		دستگاه ضخامت سنج	✓
		شابلون کدینگ (رال رنگ)	*
۳	الکتريکال	منبع تغذيه Ac	*
		منبع تغذيه Dc	*
		اتوترانس تکفاز	*
		اتو ترانس سه فاز	*
		مگر ۲,۵ کیلو ولت / ۵ کیلو ولت	✓
		اتوترانس ۵۰ کیلو ولت / ۷۵ کیلو ولت	*
		مگا اهمتر	*
		میکرو اهمتر	*
		تزریق جریان اولیه حدود ۴۰۰۰ آمپر	*
		تزریق جریان ثانویه	*
		مولتی متر دیجیتالی	✓
		مولتی متر آنالوگ	✓
		تست پاور فرکانسی (عایقی)	*
		تجهيزات آزمون عملکرد Test Function	*
		تست ضربه Impulse ۱۲۵ کیلو ولت / 250 کیلو ولت	*
		۴	سایر

توضیح: تجهیزات ستاره دار مربوط به سازندگان تابلوهای سنجش و توزیع نمی باشند .

ارزیابی و تشخیص صلاحیت تولید کنندگان تابلوهای برق و پست های کمپکت

جدول (۲۱-۱) - فضای کاری : سطح بنای سالن تولید ، آزمایشگاه ، انبار و ...

ردیف	شرح	متراژ به متر مربع	امکانات اضافی	ملاحظات
۱	اداری و ستادی			
۲	فروش			
۳	طراحی و مهندسی			
۴	سالنهای تولید			
۵	آزمایشگاه			
۶	انبار مواد اولیه و محصول			
۷	رستوران			

جدول (۲۱-۲) - شرایط محیط کار

ردیف	شرح	مناسب	نامناسب
۱	سیستم گرمایش و سرمایش		
۲	نور مناسب		
۳	سطح آلودگی صوتی		
۴	بهداشت عمومی		
۵	حفاظت و ایمنی دستگاهها		
۶	تجهیزات ایمنی فردی		
۷	وجود سیستم های اطفاء حریق		
۸	سایر		

جدول ۲۲ - بانکهای اطلاعاتی و آرشیو فنی

ردیف	شرح عوامل	وضعیت
۱	وجود استانداردهای مرتبط با فعالیت شرکت (ملی ، بین المللی)	<input type="checkbox"/> دارد <input type="checkbox"/> ندارد
۲	وجود آرشیو فنی	<input type="checkbox"/> دارد <input type="checkbox"/> ندارد
۳	وجود نرم افزار بانک اطلاعاتی و سیستم بایگانی اسناد فنی	<input type="checkbox"/> دارد <input type="checkbox"/> ندارد

لیست استانداردها و اسناد آرشیو فنی و نرم افزارهای بانک اطلاعاتی ضمیمه شود.